

KAPLAMA MAKİNESİ



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- KAPLAMA ENİ 1600 mm – 3200 mm
- KAPLAMA ÇEŞİTLERİ; SİLİNDİR ÜZERİ & HAVADA & DÜZ ZEMİN ÜZERİ
- ÇELİK KROM SİLİNDİRLER YIKAMA ve SIYIRMA TERTİBATI PNÖMATİK
- BİÇAK X – Z HAREKETİNİ SERVOLU
- KUMAŞ GİRİŞTE AÇICI SİLİNDİR, KUMAŞ ÇEKİCİ SİLİNDİR, KUMAŞ GERGİ VE KUMAŞ YÖNLENDİRİCİ SİLİNDİRLER
- ÇALIŞMA HIZI 3 m/d – 20 m/d
- SİLİNDİR TAHRİK REDÜKTÖR AC MOTOR İLE HIZ KONTROLLÜ
- İLACI KUMAŞ ÜZERİNE ORANTILI VEREBİLMESİ İÇİN REDÜKTÖR HAREKETLİ İLAÇ VERİCİ SİSTEM
- MAKİNE HIZ KONTROLLÜ
- MAKİNE TEKERLEKLİ OLACAK İSTENİLEN YERE TAŞIMA KOLAYLIĞI SAĞLANMIŞTIR
- MAKİNE MEVCUT ELEKTRİKLİ KURUTMA İLE SENKRON ÇALIŞACAK

bia

KAPLAMA MAKİNESİ

KUMAŞA
DEĞER
KATIYORUZ



bia

www.biamak.com

Vakıf Mh. Aksu Sk. No:20 Yıldırım / BURSA

Tel: +90 224 353 03 30 - +90 224 353 03 31 - Gsm: +90 543 220 16 00

biamak.tekstil@gmail.com - info@biamak.com