

VARAK (PARLATMA & EMBOSS)

BASKI MAKİNESİ



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- KUMAŞ ENİ 1600mm-3200mm
- ÇALIŞMA SICAKLIĞI 50-250 °C
- ÇALIŞMA HIZI 2-8 m/dk
- SİLİNDİR ÇAPLARI 215-270-320-350 mm
- VARAK GİRİŞ GERGİ SİSTEMLİ
- VARAK ÇIKIŞ SÜRÜCÜ KONTROLLÜ SARGI SİSTEMLİ
- KUMAŞ ÇIKIŞ SÜRÜCÜ KONTROLLÜ RULO SARMA SİSTEMLİ
- MAKİNEDE 1 ADET KROM KAPLI veya TEFLON KAPLI SICAK SİLİNDİR VE 1 ADET ISIYA DAYANIKLI KAÜÇUK SİLİNDİR MEVCUT
- SICAK SİLİNDİR ISI KONTROLLÜ ve TERMOSTAT AYARLI
- KAÜÇUK SİLİNDİR HİDROLİK HAREKETLİ
- HİDROLİK BASINCI AYARLI
- BASKIDAN SONRA HAVALI SOĞUTMA SİSTEMLİ
- ALARM SİSTEMLİ
- ELEKTRİK KESİLMELERİNDE MANUEL HİDROLİK BASINÇ BOŞALTMA VANALI
- VARAK MAKİNESİ ÇIKIŞI KUMAŞ SALLAMA veya SARIM
- SİLİNDİR DEĞİŞTİREREK PARLATMA ve EMBOSS İŞLEMLERİ YAPILABİLİR

bia

VARAK (PARLATMA & EMBOSS) BASKI MAKİNESİ

KUMAŞA
DEĞER
KATIYORUZ



bia

www.biamak.com

Vakıf Mh. Aksu Sk. No:20 Yıldırım / BURSA

Tel: +90 224 353 03 30 - +90 224 353 03 31 - Gsm: +90 543 220 16 00

biamak.tekstil@gmail.com - info@biamak.com