

FLOK ATMA

MAKİNE HATTI



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Flok Atma Makine Hattı 4 makineden oluşmaktadır. Elektrikli Kurutma Makinesi boyuna göre kapasite değişmektedir. Üretim hızı; 12 Mt. Uzunlukta bir Elektrikli kurutma makinesi için 4-6 mt/dk'dır.

- TEK KAFA ROTASYON BASKI MAKİNESİ
- FLOK ATMA MAKİNESİ
- ELEKTRİKLİ KURUTMA MAKİNESİ
- FIRÇALI ve VAKUMLU FLOK TEMİZLEME MAKİNESİ

TEK KAFA ROTASYON BASKI MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- KUMAŞ ENİ 1600 mm – 3200 mm
- MAKİNE BASKI KAFALARI 64 RAPOR
- KUMAŞA BASKIYI KROM SİLİNDİR ÜZERİNDE ÇELİK RAGLEYLE
- MAKİNE HIZ KONTROLLÜ
- MAKİNE HIZI 0-16 mt/dk

METRAJ FLOK ATMA ÜNİTESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- KUMAŞ ENİ 1600 mm – 3200 mm
- ANA FLOKLAMA HAZNESİ ÇELİK KONSTRÜKSİYON ve İÇ GÖVDE FLEKSİ MALZEME
- FLOKLAMA ÜNİTESİ ÜZERİNDE BULUNAN ANA FLOKLAMA HAZNESİ ÜZERİNDE 2 ADET FIRÇA SİSTEMİ
- FIRÇA SİSTEMİ BAĞIMSIZ HIZ KONTROLLÜ
- ASANSÖRLÜ VE YÜKSEKLİK AYARLI
- YÜKSEK VOLTAJ JENARATÖRÜ
- ALTAN BATÖRLÜ KONVEYÖR SİSTEMİ

ELEKTRİKLİ KURUTMA MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- KUMAŞ ENİ 1600 mm – 3200 mm
- KUMAŞ TAŞIYICI FİLE PNÖMATİK KENAR KONTROLLÜ
- ISITMA SİSTEMİ ELEKTRİKLİ
- FIRIN KAPAKLARI AÇILIR MENTEŞELİ
- TOPLAM REZİSTANS GÜCÜ 60 Kw – 204 Kw
- ÇIKIŞ SARIM ÜNİTESİ

FIRÇALI ve VAKUMLU FLOK TEMİZLEME MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- KUMAŞ ENİ 1600 mm – 3200 mm
- İKİ FIRÇALI TEMİZLEME
- MAKİNEDE 2 ADET KUMAŞ AÇICI SİSTEMİ
- HIZ KONTROLLÜ
- KADEME AYARLI BASKI SİLİNDİRİ
- ÇIKIŞ KUMAŞ SARMA SİSTEMİ
- 4.000 m³/h KAPASİTEYE SAHİP SEYYAR TOZ EMME ÜNİTESİ
- TOZ EMME GÜCÜ 3 Kw

bia

FLOK ATMA MAKİNE HATTI

KUMAŞA
DEĞER
KATIYORUZ



bia

www.biamak.com

Vakıf Mh. Aksu Sk. No:20 Yıldırım / BURSA

Tel: +90 224 353 03 30 - +90 224 353 03 31 - Gsm: +90 543 220 16 00

biamak.tekstil@gmail.com - info@biamak.com